



تكنولوجيا المضخات و أعمال الصيانة الخاصة بها

بتاريخ	اماكن الإنعقاد	الرسوم (\$)	احجز مقعدك
٢٦ يناير - ٣٠ يناير ٢٠٢٥	القاهرة	٢٩٠٠	سجل الآن

الأهداف:

الصيانة هي جولة الأعمال التي تؤمن كفاءة تشغيلية عالية مع أعلى درجات السلامة للعاملين وبأوطأ التكاليف. من هذا التعريف يهكن لنا أن نتعرف على أهداف الصيانة في المنشآت الصناعية بشكل عام وتتلخص تلك الأهداف بها يلي :-

1. المحافظة على المعدات ضمن حدود المواصفات التصهيمية والتشغيلية لتأمين كفاءة إنتاجية عالية، على أن تقوم الفعاليات الصيانة بإعادة تلك المعدات إلى المواصفات التصهيمية كلها انخفضت عنها.
2. تقليل إلى الحدود الدنيا التوقفات غير المبرمجة للمعدات وكذلك تقليل الضياعات في المواد الأولية وفي وقت العمل كذلك.
3. وما ورد في التعريف الحديث للصيانة فان من أهم أهداف الصيانة هو تحقيق أعلى درجات الكفاءة مع أعلى درجات السلامة للعاملين وذلك باتخاذ كافة الإجراءات اللازمة للحد من حوادث العمل التي تؤدي دائما إلى ضياع ساعات العمل سواء لعاملين أو الهكائن والمعدات ولا تقتصر تلك الإجراءات على الحد من العمل اليومية بل تتضمن أيضا إجراءات منع التلوث والأهراض المهنية.

محتويات البرنامج:

الفصل الأول : مقدمة عن المضخات:

- إستخدامات المضخات
- أنواع المضخات
- مقارنة بين مضخات الضغط الديناميكي و المضخات الإيجابية
- المضخات الطاردة المركزية
- مضخات الضغط الإيجابي
- كيفية إدارة المضخات
- المضخات اليدوية

الفصل الثاني : أجزاء المضخة الطاردة المركزية:

- الجسم الخارجى
- الهروحة
- حلقات الإحتكاك
- كراسى التحويل و أنواعها و طرق صيانتها
- جراب و قرص الأتزان
- الدفع المحورى فى المضخات متعددة المراحل
- وصلة نقل الحركة و أعمال الضبط المحورى
- مانع التسرب الميكانيكى
- حلقات الحشو
- مقارنة بين حلقات الحشو و هوانع التسرب الميكانيكية
- تقسيم هوانع التسرب الميكانيكية طبقا لـAPI-682

الفصل الثالث : اختبار المضخة الطاردة المركزية:

- بعض المفردات و التعاريف الخاصة بالمضخة
- العلاقة بين ضغط و منسوب السائل
- العواهل التى تؤثر على أداء المضخة
- نقطة تشغيل المضخة الطاردة المركزية
- طرق تشغيل مجموعة من المضخات
- التشغيل على التوالى و التشغيل على التوازي

الفصل الرابع : الهضحات إيجابية الإزاحة:

- هضحات ذات حركة ترددية
- أنواع الهضحات الترددية
- الهضحات الترددية مزدوجة التأثير
- الأجزاء الرئيسية للهضحات الترددية
- ملحقات الهضحة الترددية
- هضحات ذات الغشاء
- هضحات ذات حركة دورانية
- الهضحات الترسية
- الهضحات ذات الفصوص
- الهضحات ذات اللقم
- الهضحات الحلزونية


الفصل الخامس : تشغيل الهضحات و أعمال صيانتها:

- التشغيل
- تحضير الهضحات
- الهضحات ذاتية التحضير
- إجراءات بدء و إيقاف الهضحات
- الملاحظة اليومية لتشغيل الهضحة
- الفحص النصف سنوي
- الفحص السنوي
- العهرة الكاملة
- تشخيص أعطال الهضحة
- المعدات المستخدمة في تشخيص الأعطال
- بعض المشكلات و أسبابها و طرق علاجها
- أعمال الصيانة الخاصة بالهضحات
- إعداد برامج الصيانة للهضحات

أساليب التدريب:

- المحاضرة القصيرة
- النقاش و الحوار

- العمل ضمن مجموعات
- التمارين الجماعية والتطبيقات العملية.

00201126467555 

info@bptcenter.com 

www.bptcenter.com 